

SEW-电机（苏州）有限公司
2018 年度环境信息公开报告

2020 年 6 月

1. 管理者致辞

人类社会生产和经济活动规模的不断扩张，社会经济对全球环境的影响越来越严重。生态环境的不断恶化和环境污染的不断扩散，促使人们越来越关注全球环境问题，保护环境的呼声越来越高。在当今时代下，企业必须把经济、法律、资源、环境等诸多社会元素纳入战略思考，承担起治理环境污染的责任，做一个勇于负责任的企业，才能赢得可持续发展的基本条件。SEW-电机（苏州）有限公司深知环境保护的重要性，向社会做出关于实施环保行动承诺，承诺我司不违规排放，保护环境。

我们始终坚持绿色发展战略，努力实现工艺装备、制造过程和产品应用的绿色化。我们的目标是，把 SEW-电机（苏州）有限公司建成行业循环经济和节能减排的示范工厂。

我们着力建设资源节约型和环境友好型企业，使企业成为电动机制造行业循环经济和节能减排的示范企业，创造绿水蓝天、鸟语花香的企业环境，实现企业与自然的和谐共处。

我司作为电动机制造企业，充分认识到地球对于我们人类的唯一性和不可或缺性，将地球生态环境如何延续这一人类共同的重要课题和事业发展紧密联系在一起，并将环保理念付诸行动，在工厂所有运作环节中彻底贯彻这一理念。为了积极执行国家环保减排的，我司特斥资上千万元在工厂内建设了废气氧化焚烧炉用以控制工厂中的 VOCs 的排放。引进国外先进的废液蒸馏工艺以达成危废减量化。

SEW-电机（苏州）有限公司将继续践行改善环境，支持中国可持续发展的方针政策，更理性地使用能源和资源，倡导开发使用可再生原材料的业务和产品线，以创新方案来保护环境，为构建和谐社会，创造美好未来做出不懈的努力。

2. 企业概况

2.1 企业名称、地址、法定代表人等相关信息

企业名称：SEW-电机（苏州）有限公司

企业法人：Jurgen Blickle

统一社会信用代码：91320594759661656F

单位所在地：苏州市工业园区苏虹中路 155 号

联系人：徐勤飞 13913126432

2.2 企业从事的行业及规模，主要产品及服务

SEW-电机（苏州）有限公司成立于苏州-新加坡工业园，2004 年注册，于 2005 年建成投产，注册资本 11000 万美元。公司年生产 300 天，每天 22 小时。公司职工总数 950 人，其中技术人员 16 人。

公司自创业以来，以客户利益为最优来考虑开展业务运营，实现了厂家、经销商和用户的“共赢”。目前，公司 ISO9001:2015 质量管理体系认证。2018 年 1 月，公司获得苏州工业园区 2017 年度节能减排十佳企业。作为 SEW 集团在亚太地区的电机制造中心，公司凭借德国质量标准、国际一流的生产设备，先进的技术服务理念，赢得了广大客户一致认可和好评。

3. 环境管理绩效情况

3.1 本年度环境保护目标和任务

- 厂界噪声达标率 100%
- 生活污水排放污染物浓度达标率 100%
- 大气污染物排放限值达标率 100%
- 超过一年危废存储量 0
- 所有固体废物分类存放，由有资质单位进行清运处置

3.2 本年度环境保护目标完成情况

- 2018 年开展了 1 次年度环保三废检测，检测报告显示我司 2018 年厂界噪声、生活污水、大气污染物指标均在国家规定的限值内，未发现超标情况。

- 2018 年危废转移总量 535.355 吨，无超一年危废储存情况。

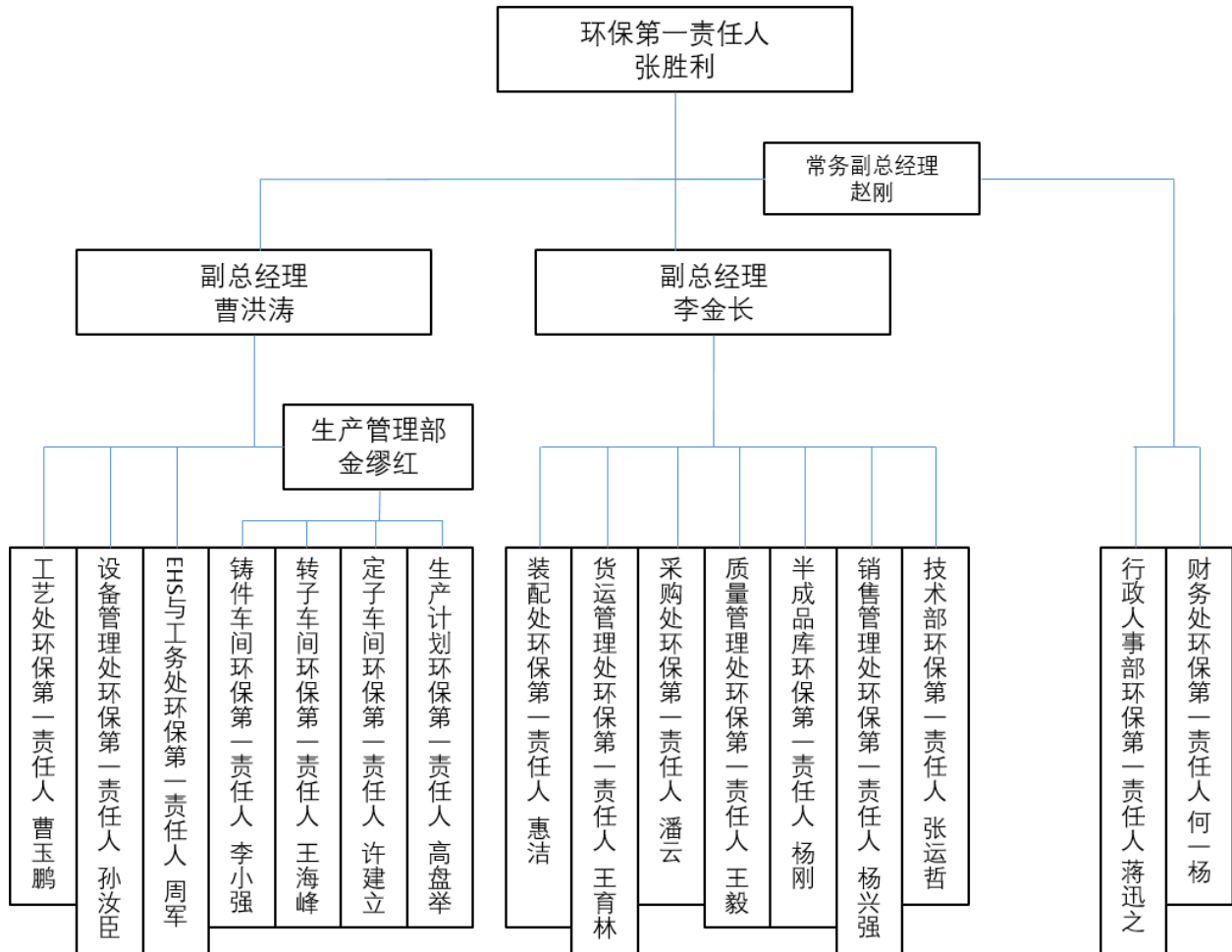
3.3 下年度环境目标

- 厂界噪声达标率 100%
- 生活污水排放污染物浓度达标率 100%
- 大气污染物排放限值达标率 100%
- 超过一年危废存储量 0
- 所有固体废物分类存放，由有资质单位进行清运处置
- 完成国家排污许可证的申请工作
- 完成现有项目环评验收工作

3.4 环境体制情况

公司环境责任组织架构图如下：

SEW-电机（苏州）有限公司 环保组织架构图



3.5 环境体系管理制度

为强化巩固公司内的环境保护管理，贯彻落实国家生态环境保护主管部门对企业环保的要求，我司制定了环保责任制、危险废物管理制度、危险废物管理责任制等制度。每年11-12月份集中对公司内各部门员工进行环保培训工作。

3.6 ISO14001 体系审核情况

因公司三期扩建项目尚未完成验收（预计2020年6月底完成）所ISO14001体系审核工作尚未开展。但是公司已将此部分工作纳入2020年环保工作计划中，待环评验收完成后将进行。

3.7 清洁生产审核情况

公司于2018年10月开展了清洁生产审核工作，公司领导和清洁生产审核小组多次根据公司的实际情况对清洁生产方案的技术可行性、环境效益、经济效益、可操作性、对生产和产品的影响等几个方面进行讨论，并确定了5万元以下为无/低费方案，5~20万元为中费方案，20万元以上为高费方案，最后筛选出无/低费、中费、高费方案共11项。其中无/低费方案共8项，研制中/高费方案3项。具体情况见下表：

表 3.1 无/低费方案表

方案编号	方案名称	方案简介	投入	效益	
				环境效益	经济效益
F1	厨房双眼灶更换节能炉头	将公司食堂原双眼炉头更换为节能炉头，并升级维修配套设备，增加天然气燃烧热能使用效率，减少天然气用量	0.68万元	节约 0.53 万m ³ 天然气	节约 1.33 万元
F2	电机车间二楼压缩空气增设过滤器	电机车间二楼压缩空气排口增加过滤器，以减少压缩空气中颗粒物含量，进而减少车间内环境空气中颗粒物含量和向周围逸散量	0.99万元	减少颗粒物无组织排放	潜在经济效益
F3	制动器装配线气源改造	对制动器装配线气源处增设过滤装置，以减少气源空气内颗粒物含量，进而减少车间内环境空气中颗粒物含量和向周围逸散量	0.79万元	减少颗粒物无组织排放	潜在经济效益
F4	工业风扇替代空调	公司车间共用中央空调，中间无隔断措施，装配处使用空调频次比其他部位高，局部使用空调需要全车间开启空调，现在装配处安装3台工业风扇，以减少空调的使用时间	3.9万元	节电 1.1 万kWh	节约 1.1 万元
F5	电机车间一楼新喷漆房空压气管改造	电机车间一楼新喷漆房空压排气管改造，并增加两套过滤装置，以减少气源空气内颗粒物含量，进而减少车间内环境空气中颗粒物含量和向周围逸散量	0.57万元	减少颗粒物无组织排放	潜在经济效益
F6	电机车间一楼空调管路改造	将电机车间一楼空调风管通入二、三楼，减少二、三楼空调使用量	0.8万元	节电 0.2 万kWh	节约 0.2 万kWh

方案编号	方案名称	方案简介	投入	效益	
				环境效益	经济效益
F7	电机车间灌胶线新增废气收集措施	电机车间灌胶线有机废气以无组织形式排放，现新增废气补集设施，并铺设管路，将灌胶线废气排入活性炭箱中进行过滤处理，以减少无组织排放	1.32万元	减少VOCs0.08t	潜在经济效益

表 3.2 中/高费方案表

方案编号	方案名称	方案简介	预计投入	预计效益	
				环境效益	经济效益
F8	照明节能改造	公司电机车间 1、2、3 楼仍使用普通白炽灯，LED 则是半导体发光，安全、高效、节能。选用更为节能的 LED 节能灯来代替，可进一步减少公司电耗，节约能源。现公司打算将电机车间 1、2、3 楼的照明用灯进行改造，以节约用电	7 万元	节电 86.625 万 kWh	节约 86.625 万元
F9	新增废液浓缩装置	公司生产过程中产生的废酸和废乳化液总量较大，现拟引进 H2O 废液浓缩设备，将公司产生的废酸、废乳化液进行浓缩，浓缩后的浓缩液作为危废委托有资质单位进行处置，以减少危废的产生量。浓缩后的清液回用于切削液的调配，以减少用水量，提高工业用水重复率	220 万元	每年减少危废 640t，节水 640t，工业用水重复利用率提高 43.27%	节约 54 万元
F10	废气处理设施升级改造	公司喷涂、灌胶、晾干废气经负压收集后，由 1 套活性炭吸附设施处理后，由 1 根 22m 高排气筒（P6）排放。目前非甲烷总烃总量超标，现拟将该设施升级为“过滤器+RTO 焚烧设施”，以确保废气达标排放	1000 万元	减少非甲烷总烃 2.079t，减少废活性炭 18t	-

4 企业法律法规符合性情况

4.1 建设项目环境保护履行情况

表 4.1 建设项目环境影响评价制度执行情况

类别	环评批复要求	实际落实情况
工程建设内容	三期扩建项目 名称：年产电机 47 万台生产线扩建项目 扩建内容：新建厂房，新增设备和产能 批复：002267400 要求：1、落实报告表中的各项工作，符合报告表内的各项要求； 2、全过程贯彻执行清洁生产和循环经济的理念，加强生产管理和环境管理，采用先进的工艺、设备，减少污染物的产生量和排放量，项目的物耗、能耗和污染物的排放指标达到国内同行业清洁生产先进水平； 3、按“雨污分流、清污分流”原则设计建设排水系统。项目无生产废水排放，食堂废水须经隔油处理后与生活污水一并接入园区污水处理厂集中处理； 4、项目工艺废气须经有效收集和处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准后方可排放；天然气燃烧产生的废气须达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）相关标准后方可排放。工程设计中，应机一部优化废气处理方案，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到报告表中提出的要求。边界及周边不得产生异味。 5、须合理布局，并选用低噪声设备，采取有效减振、隔声、消音等降噪措施，噪声排放须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的相关标准； 6、危险废物的收集、贮存、运输过程中须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-	以上项目已按照环评批复要求落实完成

	2012) 等要求, 同时应加强对运输及处置单位的跟踪管理, 防止二次污染。 7、加强环境风险管理, 落实《报告表》中的各项风险防范措施, 完善突发环境事故应急预案并定期演练, 防止环境污染事故发生。 8、项目的卫生防护距离 (从厂房边界算起) 为 100 米。 验收时间: 预计 2020 年 6 月	
废气	三期环评批复 (苏州工业园区国土环保局 002267400) 项目实施后, 单位大气污染物排放量: 烟尘$\leq$0.305 吨、二氧化硫$\leq$0.09 吨、氮氧化物$\leq$0.454 吨、非甲烷总烃$\leq$1.233 吨、苯乙烯$\leq$1.62 吨、二甲苯$\leq$0.102 吨。	
废水	项目没有生产废水外排, 所有生产废水全部作为危废委外处理。	
固废	三期环评批复 (苏州工业园区国土环保局 002267400) 2018 年 3 月份公司引入一台德国进口废液处理设备, 该设备采用中温蒸馏的工艺, 将车间内机加工工艺过程中产生的乳化液和废酸经浓缩处理后变为蒸馏残液再由有资质的单位转移处理。该设备实现了厂区内的废液减量化。废液蒸馏比达到了 11:1。	
排污口规范化	全厂区共有 11 个废气排放口 (后拆除 3 个) 2 个生活污水总排口, 全部按照环保法律法规的要求设置了标准规范的排放口标识牌。在废水排放口位置, 特别设置了有限空间的警示标志。	

4.2 资源消耗情况

2018 年全年公司用水 9.0447 立方米。

4.3 污染物排放质量控制情况

4.3.1 水环境污染物排放控制情况

公司不涉及生产废水的排放, 生活污水排放的主要常规污染因子是: 氨氮、COD、悬浮物、总磷、PH 值。

表 4.3.1.1 1 号生活污水总排口水污染物排放浓度统计表

污 染 物		依据标准 Mg/L	排放浓度监测数 据 (年平均值)	排放规律	排放去向
			2018 年		
1 号生活污 水总排口	COD	500	486	间断排放	园区第二污 水处理厂
	氨氮	45	42.5		
	总磷	8	5.2		
	PH 值	6-9	7.73		
	悬浮物	400	130		

表 4.3.1.2 2 号生活污水总排口水污染物排放浓度统计表

污 染 物		依据标准 Mg/L	排放浓度监测数 据 (年平均值)	排放规律	排放去向
			2018 年		
2 号生活污 水总排口	COD	500	102	间断排放	园区第二污 水处理厂
	氨氮	45	6.02		
	总磷	8	1.56		
	PH 值	6-9	7.6		
	悬浮物	400	32		

4.3.2 水污染物排放口数量和分布情况

公司共有水污染物排放口 2 个，2 个排放口均为生活污水总排放。其中 1 号生活污水总排口位于厂区西侧，食堂正北方向。2 号生活污水总排口位于厂区东门附近。

4.3.3 水污染物的排放控制情况

SEW-电机（苏州）有限公司 2019 年水污染物监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，达标排放。

注：以上监测数据来源为公司年度委托第三方苏州环源环保科技有限公司监测结果。

4.3.4 污水排放量的确定

由于我司污水排放口为间接排放口，污水全部排入苏州园区第二污水处理厂，按照排污许可证要求，污水只限制了排放浓度，未限制许可排放量。

4.4 大气环境污染物排放控制情况

公司排放的大气污染物常见污染因子：氮氧化物、非甲烷总烃、二氧化硫、颗粒物。

表 4.4.1 大气污染物监测浓度统计表

排气筒名称/污染物		最高允许 排放浓度 Mg/m ³	最高允许 排放速率 Kg/h	排放浓度监测数据 (年平均值) mg/m ³	排放速率监测数据 (年平均值) kg/h
				2018 年	
P1-1	非甲烷 总烃	120	10	5.33	0.02
P1-2	非甲烷 总烃	120	10	6.43	0.094
P5	颗粒物	120	14	1.8	0.03
	非甲烷 总烃	120	35	1.0	0.017
	二甲苯	70	1.8	ND	/
P6	颗粒物	120	14	<20	/
	二氧化 硫	550	9.6	ND	/
	氮氧化 物	240	2.8	8	0.386
	非甲烷 总烃	120	35	0.72	0.035
	苯乙烯	/	18	ND	/
P4-6	二氧化 硫	50	/	6	0.00152
	氮氧化 物	150	/	91	0.023
	颗粒物	20	/	<20	/
	林格曼 黑度	级	/	<1	<1
P4-7	二氧化 硫	50	/	6	0.00118
	氮氧化 物	150	/	104	0.02
	颗粒物	20	/	<20	/
	林格曼 黑度	级	/	<1	<1
P4-5	二氧化 硫	50	/	11	0.0037
	氮氧化 物	150	/	83	0.028

	颗粒物	20	/	<20	/
	林格曼黑度	级	/	<1	<1
P4-8	二氧化硫	50	/	11	0.00253
	氮氧化物	150	/	57	0.013
	颗粒物	20	/	<20	/
	林格曼黑度	级	/	<1	<1
P4-2	二氧化硫	50	/	ND	/
	氮氧化物	150	/	35	0.022
	颗粒物	20	/	1.3	0.000832
	林格曼黑度	级	/	<1	<1
P4-3	二氧化硫	50	/	ND	/
	氮氧化物	150	/	ND	/
	颗粒物	20	/	1.3	0.000556
	林格曼黑度	级	/	<1	<1
食堂	油烟	2.0	/	0.31	0.00232

4.5 固体废弃物产生及处理处置情况

4.5.1 危险废物排放控制

公司共有两个危险废物仓库，厂区西南角危废仓库为固态危废仓库，主要存放废胶（900-016-13），年产生量 35 吨，最大存储量 2 吨/年，年周转量 35 吨；废漆渣（900-252-12），年产生量 17 吨，最大存储量 2 吨/年，年周转量 17 吨；废过滤棉包装杂物（900-041-49），年产生量 15 吨，最大存储量 2 吨/年，年周转量 15 吨；废空桶（200L）（900-041-49），年产生量 6 吨，最大存储量 1 吨/年，年周转量 6 吨；废小桶（25L）（900-041-49），年产生量 15 吨，最大存储量 1 吨/年，年周转量 15 吨；废活性炭（900-041-49），年产生量 14 吨，最大存储量 1 吨/年，年周转量 14 吨。仓库内按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，采取相应的污染防治措施，减少对环境的污染。

公司厂区东侧危废仓库为液态危废仓库，主要存放废乳化液（900-006-09），年产生量 320 吨，最大存储量 10 吨/年，年周转量 320 吨；废酸（900-303-34），年产生量 245

吨，最大存储量 10 吨/年，年周转量 245 吨；废有机溶剂（900-404-06），年产生量 26 吨，最大存储量 10 吨/年，年周转量 26 吨；废润滑油（900-217-08），年产生量 10 吨，最大存储量 6 吨/年，年周转量 10 吨；废液压油（900-218-08）年产生量 10 吨，最大存储量 6 吨/年，年周转量 10 吨；废铁泥（336-064-17），年产生量 18 吨，最大存储量 6 吨/年，年周转量 18 吨；蒸馏残液（900-013-11），年产生量 60 吨，最大存储量 15 吨/年，年周转量 60 吨。仓库内按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，采取相应的污染防治措施，减少对环境的污染。

2018 年公司危险废物转移处置去向及年处置量如下表：

表 4.5.1.12018 年危险废物处置情况

序号	危废名称	危废类型	危废代码	产生环节	产生量 (t/a)	处置单位	处置量 (t/a)
1	废乳化液	HW09	900-006-09	机加工	319.13	江苏和顺环保有限公司、江阴市华丰乳化液处置利用有限公司等	319.13
2	废酸（磷化液）	HW34	900-303-34	清洗线	234.25	江苏和顺环保有限公司	234.25
3	废有机溶剂（油漆水）	HW06	900-404-06	喷漆线洗枪	25.39	苏州市荣望环保科技有限公司	25.39
4	废活性炭	HW49	900-041-49	活性炭箱吸附	13.2	南通滨海活性炭有限公司	13.2
5	废铁泥	HW17	336-064-17	机加工	17.43	苏州市荣望环保科技有限公司	17.43
6	废漆渣（染料涂料废物）	HW12	900-252-12	浸漆线&喷漆线	16.513	江苏和顺环保有限公司 苏州市荣望环保科技有限公司	16.513

7	废胶 (环氧树脂)	HW13	900-016-13	浸胶线&真空浸胶线	17.21	江苏和顺环保有限公司 苏州市荣望环保科技有限公司	17.21
8	废油 (润滑油、液压油)	HW08	900-217-08 900-218-08	机床使用及维修保养	19.23	江苏明浩新能源发展有限公司	19.23
9	废过滤棉	HW49	900-041-49	喷漆漆雾吸附	13.2093	江苏和顺环保有限公司 苏州市荣望环保科技有限公司	13.2093
10	废空桶 (200L)	HW49	900-041-49	润滑油包装	5.12	南通海之阳环保工程技术有限公司	5.12
11	废油漆空桶 (25L)	HW49	900-041-49	油漆包装	14.5232	南通海之阳环保工程技术有限公司	14.5232
12	蒸馏残液	HW11	900-013-11	废液蒸馏设备	55.22	苏州市荣望环保科技有限公司	55.22

4.5.2 一般工业固体废物排放控制

厂区东南角设置了一般固体废物储存仓库，仓库内用于存放废铁屑、铝屑等机加工产生的固体废物。公司 2018 年一般固体废物流向如下表：

表 4.5.2.1 2018 年一般工业固体废物排放表

年份	固体废物名称	产生量 /吨	综合利用量 /吨	处置量 /吨	储存量 /吨	排放量 /吨	排放去向
2019	铸屑	785.57	0	785.57	0	0	中国再生资源开发公司苏州分公司 苏州市翔顺物资再生利用有限公司

						苏州市润达机械制造有限公司
铁屑	1193.29	0	1193.29	0	0	中国再生资源开发公司苏州分公司
						苏州市翔顺物资再生利用有限公司
						苏州市和源环保科技有限公司
铝屑	63.557	0	63.557	0	0	南通海江铝业有限公司
木板	106.75	0	106.75	0	0	苏州中成环保有限公司
纸板	57.4	0	57.4	0	0	苏州市和源环保科技有限公司

4.5.3 噪声污染排放控制情况

表 4.5.3.1 2018 年噪声监测情况

年份	点位	等效声级 dB (A)	
		昼间	夜间
2018	N1 北厂界外 1 米	59.4	51.9
	N2 东厂界外 1 米	57.1	51.3
	N3 南厂界外 1 米	55.9	51.9
	N4 西厂界外 1 米	57.4	51.9

公司厂界噪声污染强度均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。持续时间为连续排放，影响范围为厂界周边。

5 企业社会责任

5.1 环境公益活动

无

5.2 突发环境应急情况

为建立健全我司环境污染事故应急机制，全面提高我公司应对各类环境污染突发事件的能力，有效预防、及时控制和消除突发环境事件的危害，维护社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护环境，促进公司全面、协调、可持续发展。我公司制定了环境专项应急预案。

公司应急总指挥部作为公司日常应急管理机构，日常应急管理综合归口管理部门是 EHS 与工务处，具体负责非应急状态下，应急预案编制与修订评审、应急人员培训、组织预案演练、进行应急物资状态检查等日常应急管理事物。

公司每年至少组织一次环境应急演练活动，制定了应急演练计划，设立有演练小组和工作小组，在演练结束后进行总结，公司应急指挥部对总结和演练的整体情况进行评估，分析存在的问题和不足，提出改进措施和建议。并督促有关部门进行整改，进行应急预案的修订。

6 企业环境效益结论性分析

2018 年开展了 1 次年度环评验收检测，检测报告显示我司 2019 年厂界噪声、生活污水、大气污染物指标均在国家规定的限值内，未发现超标情况。

2019 年危废转移总量 750.4255 吨，无超一年危废储存情况。