

土壤污染重点监管单位土壤和地下水 污染隐患排查报告表

企业名称：欧瑞康巴尔查斯涂层（苏州）有限公司（盖章）

编制日期：2021 年 11 月

填写说明

一、《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条规定，土壤污染重点监管单位应当建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》，“土壤污染隐患”是指某一特定场所或者设施设备存在发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的风险，可能对土壤造成污染。

二、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》第十一条规定，重点单位应当建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。重点区域（场所）包括涉及有毒有害物质的生产区，原材料及固体废物的堆存区、储放区和转运区等；重点设施（设备）包括涉及有毒有害物质的地下储罐、地下管线，以及污染治理设施等。

三、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》中明确“有毒有害物质”指下列物质：

（1）列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物；（2）列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物；（3）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；（4）国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物；（5）列入优先控制化学品名录内的物质；（6）其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

四、隐患排查制度是指企业为保障土壤污染隐患排查工作有效实施而建立的一种管理制度，包括建立相应机构和人员队伍、确定组织实施形式，制定并实施排查工作计划，制定并实施隐患整改方案，建立隐患排查档案并按要求保存和上报等。

五、排查类型中例行排查是指首次排查完成后每2-3年开展一次的例行排查工作；补充排查是指改、扩建项目投产后一年内开展的排查，土壤和地下水自行监测结果存在异常后开展的排查以及生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险后要求开展的排查工作。首次排查及例行排查的范围通常为全厂区，补充排查的范围可以是全厂区，也可以是改扩建区域、土壤和地下水自行监测结果存在异常的区域或者是生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险的区域。

六、工程组成表，原辅材料、燃料油品及产品一览表，废水有毒有害物质一览表，废气有毒有害物质一览表，固体废物一览表可参考批复的环境影响评价文件、企业申请的《排污许可证》及提交的《排污许可证执行报告》等环境管理文件填写，并通过人员访谈等方式根据企业实际情况进行更新；产品包括了中间产物和副产

物等；废水有毒有害物质一览表和废气有毒有害物质一览表中需要填写企业有毒有害物质的排放情况；固体废物一览表中需要填写危险废物及涉及有毒有害物质一般工业固体废物情况，如为一般工业固体废物则无需填写危废类别及代码。

七、前期土壤地下水污染隐患排查结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的首次/例行排查结果及最近一次开展过的补充排查结果，列出排查出的各项隐患、隐患的整改完成情况及尚未完成整改的隐患的现状与整改计划等。前期土壤地下水调查监测结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的较为全面的土壤地下水监测活动，包括但不限于环评监测、日常监测、自行监测、土壤污染状况调查、环境尽职调查等。如前期土壤地下水调查监测未出现超标情况，则只需说明土壤及地下水监测的开展情况，包括监测时间、监测点位、监测因子、对比标准等；如出现超标情况，则需要在简述监测开展情况的同时说明超标点位、位置、超标因子、超标土壤深度或监测井深度、超标原因及对应措施等。

八、重点场所和重点设施设备是指可能或易发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的场所和设施设备，可从企业液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产及其他活动等工业生产活动涉及的地下储罐、接地储罐、离地储罐、废水暂存池、污水处理池、初级雨水收集池、散装液体物料装卸、管道运输、导淋、传输泵、散装货物储存和暂存、散装货物传输、包装货物储存和暂存、开放式装卸、生产装置区、废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库等区域或设施设备中开展识别。若邻近的多个重点设施设备防渗漏、流失、扬散的要求相同，可合并为一个重点场所。

九、隐患排查记录的排查表中针对相关重点场所和重点设施设备，列举了法律法规或标准规范要求，以及最佳管理实践中提出的可最大限度降低土壤污染隐患的预防设施和措施的组合。企业可根据所列举的组合，查缺补漏进行整改，并可根据企业生产实际进行补充、优化和调整，不适用的条款在排查中填写“/”。

十、本表的填写需同时满足《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》及国家发布的其他相关技术指南要求。

1 企业基本情况

企 业 名 称	欧瑞康巴尔查斯涂层（苏州）有限公司		
企 业 地 址	江苏省苏州市工业园区长阳街 9 号		
统一社会 信用代码	91320594752733354N	企业正门 地理坐标 ¹	120°47'6"E 31°18'18"N
法 人 代 表	DAVID STEPHANE FRANZ	联 系 人	严荣华
联 系 电 话	139 5107 5947	电子邮箱地址	Robert.Yan@oerlikon.com
占 地 面 积	8000 平方米	行业类别及代码 ²	C3360 C3670
成 立 时 间 ³	2003 年 8 月 22 日	最新改扩建时间 ⁴	2020 年 4 月 30 日
重点企业类型	1. 有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革行业纳入排污许可重点管理企业 ☐ 2. 有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业 ☐ 3. 年产生危险废物 100 吨以上的企业事业单位 ☒ 4. 持有危险废物经营许可证，从事危险废物贮存、处置、利用的企业事业单位 ☐ 5. 运营维护生活垃圾填埋场或焚烧厂的企业事业单位，包含已封场的垃圾填埋场 ☐ 6. 三年内发生较大及以上突发固体废物、危险废物和地下水环境污染事件，或者因土壤环境污染问题造成重大社会影响的企业事业单位 ☐ 7. 其他 ☐		
隐患排查制度 ⁵	内容和要求 隐患排查的治理 隐患排查要从人、机、环、管等方面着手，着重要排查以下几个方面： （一）人员隐患方面： 人员持证上岗情况。 职工培训、安全教育以及遵章守纪情况。 特种作业人员的资质。 职工队伍素养及思想状况。 其他影响人员作业安全的主观因素。 （二）设备和环境方面： 储罐(油)区、危化品仓库、变配电所等重要生产区域的安全状况。 生产现场风机及除尘设备、直流电源等重要设备设施的安全状况。 重大危险源及特种设备的安全状况。 各类电动工器具、安全工器具的检验使用状况。 公司文明生产状况。 作业区域内现场沟坑孔洞、平台栏杆步道等影响人员作业安全的设施状况。 各类安全警示标志的管理和设置情况。		

	其他设备设施及环境因素状况。 （三）管理隐患方面： 规章制度建设（公司的标准制度是否与国家、行业、集团、国际相关规定不符，规章制度是否齐全，管理流程是否简洁、有效、可操作，以及人员的学习掌握情况）。 各级安全生产责任制的落实情况。 外包工程队伍资质、准入及现场管理状况。 特种设备管理状况。 重大危险源管理状况。 应急预案的编制和演练情况，以及应急物资储备和管理。 公司以及部门（车间）、班组的安全活动情况。 领导带班制度的执行情况。 安全防护用品发放、使用管理情况。 班组安全管理台账建立和管理。 消防、保卫、防汛管理。 其它管理隐患。 隐患排查前要制定排查计划和方案，明确排查目的、范围，选择合理的排查方法。 隐患排查根据安全生产的需要和特点可以采用综合检查、专业（项）检查、季节性检查、节假日检查、周定期检查、重大保电任务检查及日常检查等多种方法。各部门可以以自查、互查等多种形式展开排查，牵头组织部门和安全生产管理部门要随时开展监督检查工作。 公司、各部门要在本部门所负责的工作范围内开展隐患排查工作，公司成立隐患排查的领导小组，明确负责人和监督人，真正做到排查工作有人负责，有人监督。 公司要加强对自然灾害的预防。对于因自然灾害可能导致事故灾难的隐患，应当及时排查治理，采取可靠的预防措施，制订针对性的应急预案。在接到有关自然灾害预报时，应当及时向公司各部门和作业人员发出预警通知；发生自然灾害可能危及本公司财产和人员安全的情况时，应当立即撤离人员、停止作业、加强监测。 公司将排查出的各种安全生产隐患问题进行分类、汇总，落实责任部门和责任人，确定整改措施，明确整改完成时间。安环部要对隐患存档整理，进行闭环管理。 要保证整改治理的质量，彻底解决隐患问题，实现本质安全，并且要举一反三，避免发生同类问题。 隐患治理结束后，隐患治理部门、提出部门要对治理结果进行逐级验收，最终形成验证和评估报告。对于治理效果不符合要求的问题要提出整改意见和整改时间，重新治理。 事故隐患排查治理的监管 公司按照有关法律、法规、规章、标准和规程的要求，建立健全事故隐患排查治理等各项制度，依法开展事故隐患排查治理工作，发现存在难以解决的重大问题时，及时报告地方人民政府。 公司对检查发现的重大事故隐患及时登记，分类编号，建立档案或隐患管理台账。 公司每季度召开一次例会，主要负责人、安环部负责人及各主要职能部门负责人参加，通报事故隐患排查治理工作情况，研究解决事故隐患排查工作中存在的问题，安排事故隐患排查治理阶段性工作。 公司结合本单位安全生产日常监管工作，组织安全管理及相关人员，定期对施工现场安全生产事故隐患进行检查，发现问题及时处理。 事故隐患排查治理的报告 如有要求，公司及时向当地有关部门报告事故隐患排查治理工作情
--	--

	况。 重大事故隐患的公示公告 公司对本单位自查和有关部门检查发现的事故隐患要告知相关从业人员并签署。 公司积极接受社会舆论监督，及时公开重大事故隐患的治理情况。 重大事故隐患的跟踪督办和逐项销号 公司对本单位的重大事故隐患整改，要落实跟踪督办的部门和责任人，督促责任部门落实各项防范措施，对责任部门重大事故隐患的治理情况进行跟踪督办。 督促整改的责任人每天深入现场一次，跟踪检查有关防范和监控措施落实情况，及时掌握重大事故隐患整改进度。 重大事故隐患整改结束后，需要核验收合格并经验收人员签字后，方可恢复使用。 重大事故隐患在整改期限内彻底治理，经有关部门验收合格后，公司安环部及各级有关部门应及时摘牌销号，将有关档案或台账整理后归档管理。		
排 查 时 间	2021.11.26	排 查 类 型	首 次 排 查 ☐
排查负责人 ⁶	赵榕烨		例 行 排 查 ☒
排查范围	全厂区		

注：1. 企业正门位置的 GPS 经度和纬度坐标，以度分秒的格式填写，秒精确到小数点后两位；

2. 按照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）填写，填写至行业小类；

3. 成立时间按照企业《营业执照》填写，如涉及迁建则按当前厂区建设时间填写；

4. 最新改扩建时间按照环评批复时间填写，不考虑环境影响登记表备案时间；

5. 列出能体现隐患排查制度的企业管理文件，简述制度中的机构人员、实施形式、工作计划、档案管理等内容；

6. 如排查负责人为非本单位人员，需同时注明其所在单位。

2 企业生产及设施情况

2.1 工程组成表

项目组成	建设内容	位置 ¹	内容与规模	备注
主体工程	刀具涂层	B	7000 炉	-
	模具涂层	B	1000 套	-
	渗氮涂层(PPD)	X	10000m ² (约 160 炉)	-
	渗氮模具	B	120 吨	-
	产品类涂层	B	20 万个+5550 炉 (合计约 3794 炉)	-
	ePD 装饰涂层	B	13 万套	-
	修磨刀具	B	2000 万套	-
储运工程	原料存放区	D	150m ²	-
	成品存放区	D	300m ²	-
	化学品仓库	P	162m ²	-
	危废暂存区	P	40m ²	-
公用工程	给水		7761.5t/a	-
	纯水制备		1100t/a	-
	排水		生活污水 4500t/a	-
			冷却水/热水锅炉排水、纯水制备浓水, 共 241/a	-
	供电		1195 万度/年	-
辅助工程	热水炉		1 个	-
	冷却塔			-
	工具冷却系统		1 套	-
	零部件冷却水系统		1 套	-
	PPD 配套水冷系统		1 套	-
	废水处理装置		1 个	废液蒸发浓缩
	烘箱		4 个	-
	行车		12 辆	-
环保工程	废气	X	P1 PPD 刷漆产生有机废气经活性炭处理由 P1 排气筒排放 (不变)。	-
		B	P2 渗氮模具渗氮废气由自带的燃烧室燃烧经 P2 排	-

注：1. 位置是指具体建设内容在厂区内的方位情况。

2.2 原辅材料、燃料油品及产品一览表

名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
乙炔	1.27	气瓶装	气态	0.1	气站	-
氮气	0.03685	气瓶装	气态	0.0008	气站	-
氩气	0.01427	气瓶装	气态	0.0008	气站	-

名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
靶材	0.8	盒装	固态	0.5	原料存放区	-
转轴喷砂	1.5	盒装	固态	1	原料存放区	-
切割液	0.02	/	液态	0.02	检测室	-
磨抛液	0.04	/	液态	0.04	检测室	磨抛液
镶嵌树脂	0.02	/	固态	0.02	检测室	-
双氧水	35	桶装	液态	2.5	甲类库	双氧水
工具清洗剂	2	桶装	液态	2	仓库	清洗剂
新工具清洗剂	12	桶装	液态	2	仓库	清洗剂
PPD 水路清洗剂	0.2	桶装	液态	0.1	仓库	清洗剂
PrimeGear 清洗剂	0.5	桶装	液态	0.2	仓库	清洗剂
工具脱模剂	3	桶装	液态	0.5	仓库	氢氧化钠、氢氧化钾
新工具脱模剂	2	桶装	液态	0.5	仓库	氢氧化钠、氢氧化钾
PrimeGear 研磨剂	0.2	桶装	液态	0.2	仓库	-
ePD 环保清洗剂	2.5	桶装	液态	0.6	甲类库	清洗剂
零部件清洗剂	1.5	桶装	液态	1	仓库	清洗剂
高锰酸钾	1.4	瓶装	固态	0.1	易制毒柜	高锰酸钾
氢氧化钾	3	瓶装	液态	0.2	仓库	氢氧化钾
氢氧化钠	19.5	桶装	液态	1.8	仓库	氢氧化钠
DMEA 清洗剂	0.7	桶装	液态	0.2	仓库	清洗剂
柠檬酸	1.3	桶装	液态	0.3	仓库	-
铁氰化钾	5.7	袋装	固态	1	仓库	-
乙醇	2	瓶装	液态	0.5	甲类库	-
硝酸	2	瓶装	液态	0.001	易制爆柜	-
三氧化二铝砂	30	袋装	固态	5t	仓库	-
氦气	14.3g	气瓶装	气态	14.3g	气站	-
氢气	0.003	气瓶装	气态	0.0002	气站	-

名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
液态氮气 (工具储罐)	48	储罐	液态	2.4	气站	-
液态氮气 (PPD 储罐)	38.25	储罐	液态	0.0125	气站	-
ePD 二氧化碳	16	储罐	液态	8	气站	-
二氧化碳	10	气瓶装	液态	8	气站	-
液氨	12 瓶	气瓶装	液态	8 瓶	气站	氨水
笑气	24 瓶	气瓶装	液态	8 瓶	气站	-
氧气	3 瓶	气瓶装	液态	2 瓶	气站	-
四氟化碳	2 瓶	气瓶装	液态	2 瓶	气站	-
丙烷	4 瓶	气瓶装	液态	1 瓶	气站	-
六甲基二硅醚	0.01	气瓶装	液态	0.01	/	-
二氧化硅砂 (玻璃珠)	3	袋装	固态	2	仓库	-
抛光轮	2400 个	袋装	固态	1000 个	仓库	-
抛光膏	200 罐	罐装	固态	100 罐	仓库	-
聚氨脂面漆	0.2	/	液态	0.2	/	-
稀释剂	3.2	桶装	液态	0.5	原料存放区	-
UV 底涂	10.5	桶装	液态	0.4	原料存放区	-
UV 面涂	13	桶装	液态	0.4	原料存放区	-
异丙醇	0.5	桶装	液态	0.5	原料存放区	-
模具清洗剂	150L	瓶装	液态	50L	原料存放区	清洗剂
WD40	150L	瓶装	液态	50L	原料存放区	-
盐酸标液	10L	瓶装	液态	5L	原料存放区	-
防锈油	0.8	桶装	液态	0.8t	原料存放区	石油烃
管路清洗剂	5.5	桶装	液态	1	原料存放区	清洗剂
强效脱漆剂	1	桶装	液态	0.5	原料存放区	-
机油	0.65	桶装	液态	0.5	原料存放区	石油烃

名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
天然气	200000m ³	/	气态	/	/	-

注：2.包装指桶装、袋装、储罐等；形态包括固态、液态、气态等；储存位置包括罐区、仓库、车间等，与表 2.1 内容相对应；

3. 列出物料所含的有毒有害物质名称，如为混合物还需列出有毒有害物质组分含量；如不含有毒有害物质则以“-”表示。

2.3 废水有毒有害物质一览表

废水污染源	废水污染物	产生浓度（mg/L）	排放浓度（mg/L）
产区污水总排口	COD	186	/
	SS	36	/
	NH ₃ -N	0.1	/

2.4 废气有毒有害物质一览表

废气污染源	废气污染物	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）
P1-B 栋 RTO 排放口	二氧化硫	3	0.019
	氮氧化物	3	0.019
	低浓度颗粒物	1.9	0.012
	非甲烷总烃	2.55	0.016
P2-X 栋 PPD 排放口	低浓度颗粒物	2.0	0.0059
P3-B 栋 LPN 排放口	氮氧化物	27	0.0056
	氨	25.7	0.00529
P5-primegear 清洗排风口	非甲烷总烃	2.65	0.00295
P6-工具脱模排放口	非甲烷总烃	2.92	0.000348
P7-汽车脱模线排放口	非甲烷总烃	2.63	0.00284
P4-B 栋热水锅炉排放口	二氧化硫	/	/
	氮氧化物	22	0.00485
	低浓度颗粒物	2.5	0.000418

2.5 固体废物一览表

序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 ⁴	产生量（t/a）	暂存地点 ⁵
----	------	---------	-------------------------	----------	-------------------

序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 ⁴	产生量 (t/a)	暂存地点 ⁵
1	脱膜废液	900-352-35	少量氢氧化钠、氢氧化钾	220	B 栋
2	蒸发残留物 (清洗废液)	900-352-35	清洗剂	143	B 栋
3	废酸	900-305-34	酸性清洗剂	30	P 栋
4	废漆渣	900-256-12	油漆渣	0.5	P 栋
5	废化学品包装	900-041-49	-	7.5	B/P 栋
6	含油抹布及 劳保用品	900-041-49	-	5	P 栋
7	废滤芯	900-041-49	废滤芯	1	P 栋
8	RTO 废过滤 网	900-041-49	非甲烷总烃	0.5	P 栋
9	ePD 废管路 清洗剂(含 UV 油漆)	900-404-06	管路清洗剂	20	P 栋
10	废机油	900-249-08	机油	1	P 栋
11	废磨抛液	900-006-09	磨抛液	3	P 栋
12	废活性炭	900-041-49	非甲烷总烃	2	P 栋
13	废油漆粉	900-299-12	油漆	3.7	P 栋
14	ePD 废油漆	900-299-12	油漆	0.5	P 栋
15	废氨水	900-042-49	氨水	0.3	B 栋

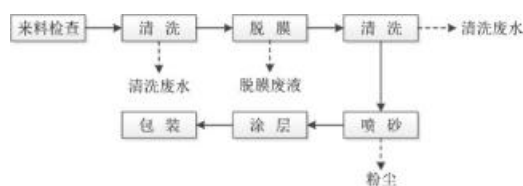
注：4. 需要列出固体废物中含有的主要有毒有害物质的名称及其含量范围；

5. 与表 2.1 内容相对应；

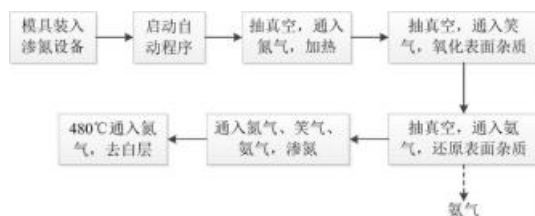
2.6 其他生产工艺流程说明

生产工艺流程⁶

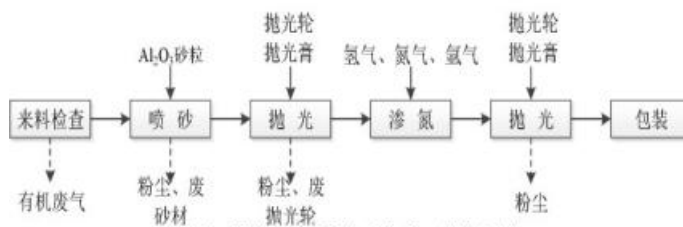
涂层产品（包含刀具涂层，模具涂层）：



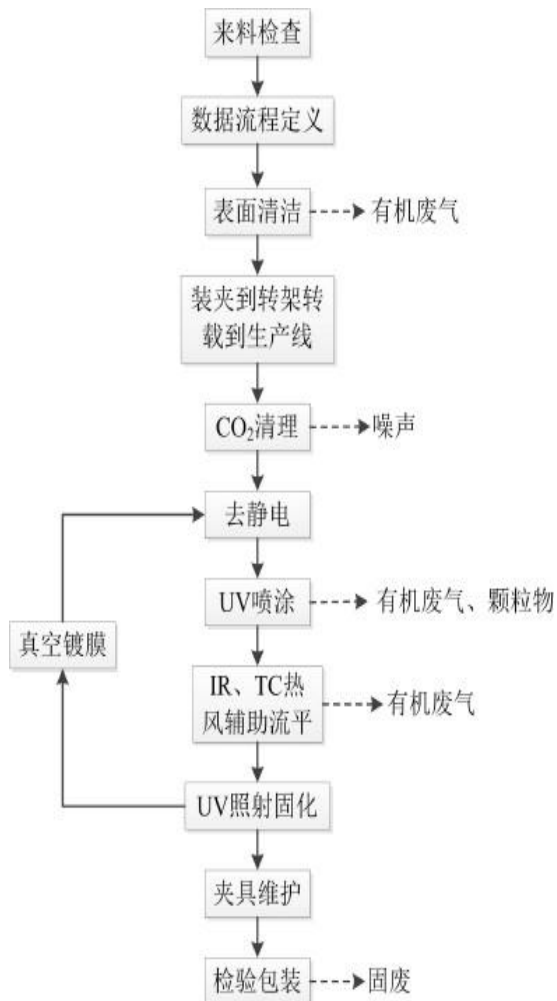
渗氮模具：



PPD：



ePD：



污染防治措施 ⁷	废水处理装置、废气活性炭处理
地下设施情况 ⁸	无
污染事故情况 ⁹	无

注：6. 指企业产生污染的工艺流程，用流程框图结合文字描述表达，应包括原辅材料、产品、工艺工段、产排污节点等；

7. 包括废水收集处理情况、危废暂存与处置情况、废气收集处理情况、污染应急设施等，处理或处置工艺流程也应一并说明；

8. 地下设施包括涉及有毒有害物质的物料、油品或者工业废水等的地下或者半地下管线、沟渠、储罐、池体构筑物等，需列明地下设施名称、类型及位置；

9. 污染事故情况主要是指涉及有毒有害物质的废水、废液或者化学品的泄漏、倾倒、填埋或其他可能造成土壤地下水污染的环境污染事故。

2.7 有毒有害物质信息清单

有毒有害物质名称	形态	存在形式 ¹⁰	年消耗/产生/排放量 t/a	最大在线量 t ¹¹	存在位置 ¹²
脱膜废液	液态	废水	0/177.22/0	/	B 栋
清洗剂废液	液态	废水	0/55.8/0	/	B 栋
废碱	液态	废水	0/11.8/0	/	P 栋
废漆渣	固态	固废	0/0/0	/	P 栋
废化学品包装	固态	固废	0/4.959/0	/	P 栋
含油漆抹布及劳保用品	固态	固废	0/0.75/0	/	P 栋
废滤芯	固态	固废	0/0.204/0	/	P 栋
RTO 废过滤网	固态	固废	0/0.35/0	/	P 栋
ePD 废管路清洗剂(含 UV 油漆)	液态	公司	0/10/0	/	P 栋
废机油	液态	油品	0/0.065/0	/	P 栋
废磨抛液	液态	废水	0/0.6/0	/	P 栋
废活性炭	固态	固废	0/1.5/0	/	P 栋
废油漆粉	固态	固废	0/0.73/0	/	P 栋
ePD 废油漆	液态	废水	0/0/0	/	P 栋
废氨水	液态	废水	0/0/0	/	B 栋

有毒有害物质名称	形态	存在形式 ¹⁰	年消耗/产生/排放量 t/a	最大在线量 t ¹¹	存在位置 ¹²
清洗剂废液	液态	废水	0/33.8/0	/	P 栋
超声波清洗废液	液态	废水	0/22/0	/	P 栋
碱性废液	液态	废水	0/18.5/0	/	P 栋
酸洗废液	液态	废水	0/0/0	/	P 栋

注：10. 存在形式包括原料、辅料、燃料、油品、产品、副产品、中间产物、废水、废气、固废等；同种物质如以不同存在形式存在，则应分列，但最大在线量需合并统计；

11. 最大在线量是指物质同一时间在厂区内的最大存在量，以纯物质计；

12. 存在位置包括罐区、仓库、转运区、车间、生产装置、废水站、固废堆场等，与表 2.1 内容相对应。

3 前期土壤地下水污染隐患排查及调查监测结果回顾

隐 患 排 查	开展 ☒ 未开展 ☐	排 查 时 间 ¹	2020 年 7 月 9 日
前期隐患排查结果概述： 1.B, P, W栋分别未发现地面有被化学品污染迹象 2.各化学品溢流设施完好			
前期隐患整改情况概述： 经初步现场踏勘判断，该公司整体布局清晰、明朗，各功能区环境现状、观感良好，未发现有明显污染痕迹，考虑到该企业目前仍处于正常生产经营状态，仍存有潜在特征污染因子产排的可能性，需给与一定关注。			
土 壤 监 测	开展 ☒ 未开展 ☐	监 测 时 间 ¹	2020/8/20
超 标 情 况	超标 ☐ 未超标 ☒	超 标 区 域	
土壤监测结果汇总： 本次土壤及地下水环境自信监测报告结果显示，2020年度土壤自行监测情况良好，未出现超标情况。土壤所检测的常规因子均满足《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准(试行)》(GB3660-2018)中第二类用地筛选值的要求。			

地下水监测	开展 ☒ 未开展 ☐	监 测 时 间 ¹	2020/8/20
超 标 情 况	超标 ☐ 未超标 ☒	超 标 区 域	
地下水监测结果汇总： 本次土壤及地下水环境自信监测报告结果显示，地下水所检测的因子均满足《地下水水质标准》（GB/T14848-2017）IV类标准限值要求。			

注：1. 如前期开展过多轮隐患排查及土壤地下水监测，则填写最近一次的排查或监测时间。

4 重点设施设备和重点场所

序号	重点场所名称 ¹	重点场所类型 ²	重点设施设备名称 ³	重点设施设备类型 ⁴	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息 ⁵		日常管理维护信息 ⁶		对应“5 隐患排查记录”中排查表编号
1	B 栋废液桶存放区	废水处理区	1.1 SP300 脱膜废液桶	密闭设备	耐腐蚀材料、紧急切断、围堰、防渗层	环氧地坪+地面硬化+防渗防腐+围堰	目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养	目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养	5.5
			1.2 SP600 脱膜废液桶	密闭设备	耐腐蚀材料、紧急切断、围堰、防渗层		目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养		
			1.3 清洗剂废液桶	密闭设备	耐腐蚀材料、紧急切断、围堰、防渗层		目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养		
			1.4 传输泵	传输泵	环氧地坪+油漆+地面硬化+防渗防腐		目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养		
2	P栋危废仓库	固废存储区	暂存区	/	环氧地坪+地面硬化+防渗防腐+围堰+地沟+导流沟		目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养	目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养	5.6
3	W栋甲类化学品库	原料仓库	暂存区	/	环氧地坪+地面硬化+防渗防腐+围堰+地沟+导流沟		目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养	目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养	5.3
4	清洗车间	生产车间	4.1清洗机	半开放设备	不锈钢316L材	地面硬化+防	目视巡查、定期检	目视巡查、定	5.4

序号	重点场所名称 ¹	重点场所类型 ²	重点设施设备名称 ³	重点设施设备类型 ⁴	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息 ⁵		日常管理维护信息 ⁶		对应“5 隐患排查记录”中排查表编号
					质+围堰+收集装置+防渗层	渗+围堰+紧急切断	查、检修确认、维修保养	定期检查、检修确认、维修保养	
			4.2应急收集设施	应急收集设施	不锈钢316L材质+围堰+防渗层		目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养		
5	脱膜车间	生产车间	5.1脱铝机	半开放设备	不锈钢316L材质+围堰+收集装置+防渗层	地面硬化+防渗+围堰+紧急切断	目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养	目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养	5.4
			5.2超声脱模机	半开放设备	不锈钢316L材质+围堰+收集装置+防渗层		目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养		
			5.3应急收集设施	应急收集设施	不锈钢316L材质+围堰+收集装置+防渗层		目视巡查、定期检查、检修确认、维修保养		

注：1. 重点场所主要包括涉及有毒有害物质的罐区、仓库、堆场、车间、装卸转运区、生产装置区、设备集中区、分析化验室、固废暂存场、危废暂存间等，与表 2.1 内容相对应；桶装原料仓库等可能不涉及重点设施设备的重点场所可单独填报，无需填写重点设施设备名称栏及重点设施设备类型栏；

2. 重点场所类型包括地下罐区、地上罐区、原料仓库、产品仓库、生产车间、生产装置区、公用工程装置区、公用工程用房、辅助工程用房、废水处理区、固废存储区、物料堆场、散装液体装卸转运区、散装货物装卸转运区等；

3. 重点设施设备主要包括涉及有毒有害物质的储罐、池体、槽体或沟渠、管线，以及导淋、传输泵、生产设备、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等，与所在重点场所相对应；工厂外管等相对独立的重点设备可单独填报，对应的重点场所名称栏表述设备位置信息，重点场所类型栏以“-”表示；

4. 重点设施设备类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、地下或半地下存储池、地上存储池、地下管道、地上管道、导淋、传输泵、密闭设备、半开放设备、开放式设备、废水排放设施、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等；

5. 包括设备设施材质、油漆、电极保护、泄漏/溢流报警、紧急切断、连接件、密封件、二次围堰、防渗层等信息；表格内左侧栏填写设施设备对应信息，右侧栏填写场所对应信息；
6. 包括目视巡查、定期检查、维护保养、检修确认、定期清空、应急方案、人员培训、操作规程设定等；表格内左侧栏填写设施设备对应信息，右侧栏填写场所对应信息。

5 隐患排查记录

5.1 液体存储区排查

储罐排查表

排查时间：2021 年 11 月 26 日

现场排查负责人（签字）

项目 \ 储罐位号名称	/	/	/
储罐类型 ¹	/	/	/
所在罐区	/	/	/
设施设备（硬件）情况			
阴极保护系统	/	/	/
罐体无渗漏，无腐蚀、变形	/	/	/
设备基础、钢结构完好，无变形沉降	/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	/	/
泄漏监测设施	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、围堰、排水系统等）	/	/	/
阻隔池	/	/	/
防渗阻隔系统	/	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏	/	/	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
防滴漏设施	/	/	/
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	/	/	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
阴极保护系统有效性检查	/	/	/
有定期监测，维修维护，防腐计划	/	/	/
巡检记录及时准确	/	/	/

项目	储罐位号名称	/	/	/
泄漏监测设施定期检查有效性		/	/	/
阻隔系统定期检查有效性		/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		/	/	/
防滴漏设施定期清空		/	/	/
周边地下水监测井定期检测		/	/	/
其他		/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

注：1. 储罐类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、单层罐、双层罐等。

池体排查表

排查时间：2021 年 11 月 26 日

现场排查负责人（签字）

项目	池体位号名称	/	/	/
池体类型 ²		/	/	/
所在位置		/	/	/
设施设备（硬件）情况				
池体无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/	/	/
基础结构完好，无变形沉降		/	/	/
防渗池体		/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏		/	/	/
泄漏监测设施		/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用		/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）		/	/	/
防渗阻隔系统		/	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏		/	/	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离		/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施		/	/	/
其他		/	/	/
管理措施（软件）情况				
有定期监测，维修维护		/	/	/
巡检记录及时准确		/	/	/
泄漏监测设施定期检查有效性		/	/	/
阻隔系统定期检查有效性		/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		/	/	/
周边地下水监测井定期检测		/	/	/
其他		/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

注：2. 池体类型包括地下或者半地下储存池、地上储存池、离地储存池等。

5.2 散状液体转运与厂内运输区排查

装卸区排查表

排查时间：2021年11月26日

现场排查负责人（签字）

排查项目 \ 装卸站位号	A	/	/
装卸站类型 ³	/	/	/
所在位置	生产车间东侧	/	/
设施设备（硬件）情况			
装卸自动化控制系统	/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	/	/
溢流保护装置	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/
防滴漏设施	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是	/	/
防渗阻隔系统	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
灌注和抽出说明标识牌	/	/	/
熟练工操作	是	/	/
有定期监测，维修维护，防腐计划	是	/	/
巡检记录及时准确	是	/	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/
防滴漏设施定期清空	/	/	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：3. 装卸站类型包括顶部装载、底部装载等。

管线排查表 排查时间：2021年11月26日

现场排查负责人（签字）

管线编号	管线名称/位置	管线类型 ⁴	泄漏/渗漏部位	泄漏/渗漏类型 ⁵	阴极保护	油漆防腐	连接点密封	泄漏检测设施	紧急切断装置	管线渗漏检测	管线巡视检查	管线维护保养	检测设施定期检查维护	泄漏物料收集处理	其他
1	SP300脱膜废液管	地上	/	阀门	/	/	是	/	是	/	是	是	是	是	/
2	SP600脱膜废液管	地上	/	阀门	/	/	是	/	是	/	是	是	是	是	/
3	清洗剂废液管	地上	/	阀门	/	/	是	/	是	/	是	是	是	是	/
填表说明：排查中如发现泄漏/渗漏，其部位及泄漏/渗漏类型详细说明；其余项符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。															

注：4. 管线类型需注明单层管道还是双层管道，以及是地上管道还是地下管道等；

5. 泄漏类型包括轴封，阀门，泄压设备（安全阀），取样连接系统，开口阀或开口管线，法兰，连接件（螺纹连接）等。

导淋与传输泵排查表

排查时间: 2021年11月26日

现场排查负责人(签字)

设备名称位号	A	/	/
排查项目			
设备类型 ⁶	密封效果较好的泵	/	/
所在位置	B 栋废液桶存放区	/	/
设施设备（硬件）情况			
设备及附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/
进料端安装关闭控制阀	是	/	/
防滴漏设施	是	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是	/	/
防渗阻隔系统	是	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	/	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	/	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
有定期监测，维修维护，防腐计划	是	/	/
巡检记录及时准确	是	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	/	/
防滴漏设施定期清空	是	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	/	/
防滴漏设施定期清空	是	/	/
其他	/	/	/

填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。

注：6. 设备类型包括导淋、密封效果较好的泵、密封效果一般的泵、无泄漏离心泵等。

5.3 货物存储和运输区排查

散装货物装卸、传输、存储排查表 排查时间：2021年11月26日 现场排查负责人（签字）

排查项目	/	/	/	/	/	/	/
货物类型 ⁷	/	/	/	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况							
设施设备连接处无泄漏流失扬散	/	/	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	/	/	/	/	/	/	/
防渗阻隔系统	/	/	/	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/	/	/	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
有定期监测，维修维护计划	/	/	/	/	/	/	/
巡检记录及时准确	/	/	/	/	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

注：7. 散装货物类型包括干货物、湿货物等。

包装货物存储排查表

排查时间：2021年11月26日

现场排查负责人（签字）

排查项目	车间存储区 A	车间存储区 B	仓库	周转区	原料堆放区
货物类型 ⁸	固态	固态	固态	固态	固态、液态
设施设备（硬件）情况					
合适、完好的包装	是	是	是	是	是
有效的容器托盘	是	是	是	是	是
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	/	/	/	是
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	是
防滴漏设施	/	/	/	/	是
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是	是	是	是	是
防渗阻隔系统	是	是	是	是	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	是
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	是
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	是
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	是	/	是
其他	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况					
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是	是	是
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/	/	是
防滴漏设施定期清空	/	/	/	/	是
其他	/	/	/	/	/

注：8. 包装货物类型包括固态物质、液态或者黏性物质等。

5.4 生产区排查

生产区排查表

排查时间：2021年11月26日

现场排查负责人（签字）

排查项目	车间 B 栋	车间 P 栋	废液收 集设施	紧急收 集装置	/	/	/
生产及设备类型 ⁹	操作车 间	操作车 间	密闭设 备	半开放 式设备	/	/	/
所在车间/装置区	车间 B 栋	车间 P 栋	/	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况							
传输泵、易发生故障的零部件、检测样品采集点等位置状况良好	/	/	是	是	/	/	/
设施设备频繁使用的部件与易发生泄漏及飞溅的部件状况良好	是	是	是	是	/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	是	是	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/
防滴漏设施	是	是	是	是	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	是	是	/	/	/
防渗阻隔系统	是	是	是	是	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	是	是	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
有定期监测，维修维护计划	是	是	是	是	/	/	/
巡检记录及时准确	是	是	是	是	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是	是	/	/	/
防滴漏设施定期清理	是	是	是	是	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	是	是	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

注：9. 生产及设备类型包括密闭设备、半开放式设备、涉及液体物质的开放式设备、涉及

粘性或固体物质的开放式设备、操作车间、分析化验室等。

5.5 废水排放及处理设施排查

废水设施排查表 排查时间：2021年11月26日

现场排查负责人（签字）

排查项目	清洗剂废液收集桶	SP600 脱膜废液收集桶	SP300 脱膜废液收集桶
设施设备（硬件）情况			
设备渗漏状况	无渗漏	无渗漏	无渗漏
储存、处理水池设施结构完好，无开裂、渗漏	是	是	是
附属管线、沟渠及连接点无渗漏状况	是	是	是
污泥堆放区防风雨、防流失措施完好	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁完好投用	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚/顶盖、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	是
池体防渗	/	/	/
防渗阻隔系统	是	是	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	是	是	是
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	是
雨水截止阀及事故水池设置	/	/	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
污泥有明确收集处置去向	/	/	/
有定期监测，维修，防腐计划	是	是	是
巡检记录及时准确	是	是	是
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	是
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

5.6 固体废物贮存库排查

固废贮存设施排查表 排查时间：2021年11月26日

现场排查负责人（签字）

排查项目	危废仓库 A	危废仓库 B	危废仓库 C	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况							
合适、完好的包装	是	是	是	/	/	/	/
有效的容器托盘	是	是	是	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	是	是	是	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	是	/	/	/	/
防渗阻隔系统	是	是	是	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	是	是	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏	是	是	是	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	是	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
巡检记录及时准确	是	是	是	/	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是	/	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	是	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

5.7 其他活动区排查

其他区域排查表 排查时间：2021年11月26日

现场排查负责人（签字）

存在隐患的重点区域/重点设施设备	隐患类型	隐患情况说明
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/
	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	
	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	
	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	
	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	

6 隐患排查及整改台账

6.1 隐患排查台账

序号	涉及工业活动 ¹	重点场所/ 重点设施 设备名称	重点场所/ 重点设施 设备类型	位置信息 ²	隐患点 (隐患内 容描述)	现场图片	涉及有毒 有害物质	污染转移 途径 ³	发现日期	整改计划 ⁴	整改拟完 成日期
1	废水收 集处理	B 栋废液 桶存放区	废水处理 区	厂内西侧	/	/	Cr6 ⁺ /氰化 物 /TP/ Mn/K	泄露	/	/	/
2	固废暂 存	P栋危废仓 库	固废存储 区	厂内南侧	/	/	Cr6 ⁺ /氰化 物 /TP/ Mn/K	泄露	/	/	/
3	化学品 储存	W栋甲类 化学品库	原料仓库	场内南侧	/	/	清洗剂、 石油烃	泄露	/	/	/
4	生产	清洗车间	生产车间	生产车间 北部	/	/	清洗剂	泄露	/	/	/
5	生产	脱膜车间	生产车间	生产车间 北部	/	/	氢氧化 钠、氢氧 化钾	泄露	/	/	/

注：1. 涉及工业活动包括液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产、废水收集处理、固废暂存及其他活动等；

2. 经纬度坐标或厂内位置描述；

3. 有毒有害物质进入土壤地下水环境的途径，包括沉降、泄漏、淋滤等；

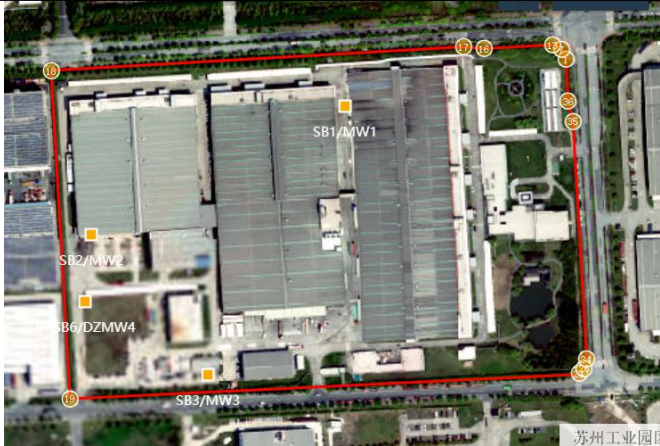
4. 包括增设或加强设施的防渗漏/流失/扬散装置及性能、增设或加强有二次保护效果的阻隔防渗及防滴漏设施及性能、设置或完善泄漏检测设施或应急处置设施等设施设备提标改造工作；建立完善日常巡检检测、加强应急人员物资准备及应急预案等管理措施、开展土壤地下水监测等整改计划措施方案、整改责任部分与责任人、配合部门、经费来源等。

6.2 隐患整改台账

序号	涉及工业活动	重点场所/重点设施设备名称	重点场所/重点设施设备类型	位置信息	隐患点（隐患内容描述）	整改前现场图片	整改计划概述	实际整改情况	整改后现场图片	隐患整改完成日期	整改评估 ⁵	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：5. 包括是否按计划整改、整改后污染隐患消除情况、是否存在残余隐患、对后期管理提出的建议等。

7 结论和建议

隐患排查结论 ¹	根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施满足以下要求： （1）公司设有独立的危险废物贮存场所，具有防腐、防渗、防流失措施，可预防土壤受到污染； （2）废水治理区等已做好硬化、防渗漏等措施，废水桶无腐蚀、变形，设备基础结构完好。 （3）企业生产车间地面硬化地面完好，同时对车间活动有完善的日常监管措施等； 通过采取各种预防土壤污染的处理措施，企业的土壤污染隐患较小。
隐患整改方案或建议 ²	根据本次现场隐患排查结果，同时为了企业今后更好的维护土壤安全、降低污染隐患，现给企业提出以下几点建议： 1、建议企业加强日常巡检维护工作，一旦发现泄露隐患，及时处理。 2、加强人员教育培训，增强隐患意识，提高操作规范性，避免日常工作中发生跑冒滴漏事故。 3、做好隐患排查台账工作，发现污染隐患及时处理并制定针对性整改方案，举一反三，消除隐患。 4、做好厂区内重点区域的日常管理工作，制定安全有效的预防及应急处置方案，可根据实际生产情况对防范措施及管理制度进行适当的完善。 5、如发现土壤有疑似污染的现象，可通过调查采样和分析检测进行确认，判断污染物种类、浓度、空间分布等，采取进一步防治措施。另外做好隐患筛查表，建立持续隐患排查制度以及整改措施。
对土壤地下水自行监测建议 ³	 pH+45项+TPH+氰化物

注：1. 概述本次排查是否发现隐患，存在哪些隐患；

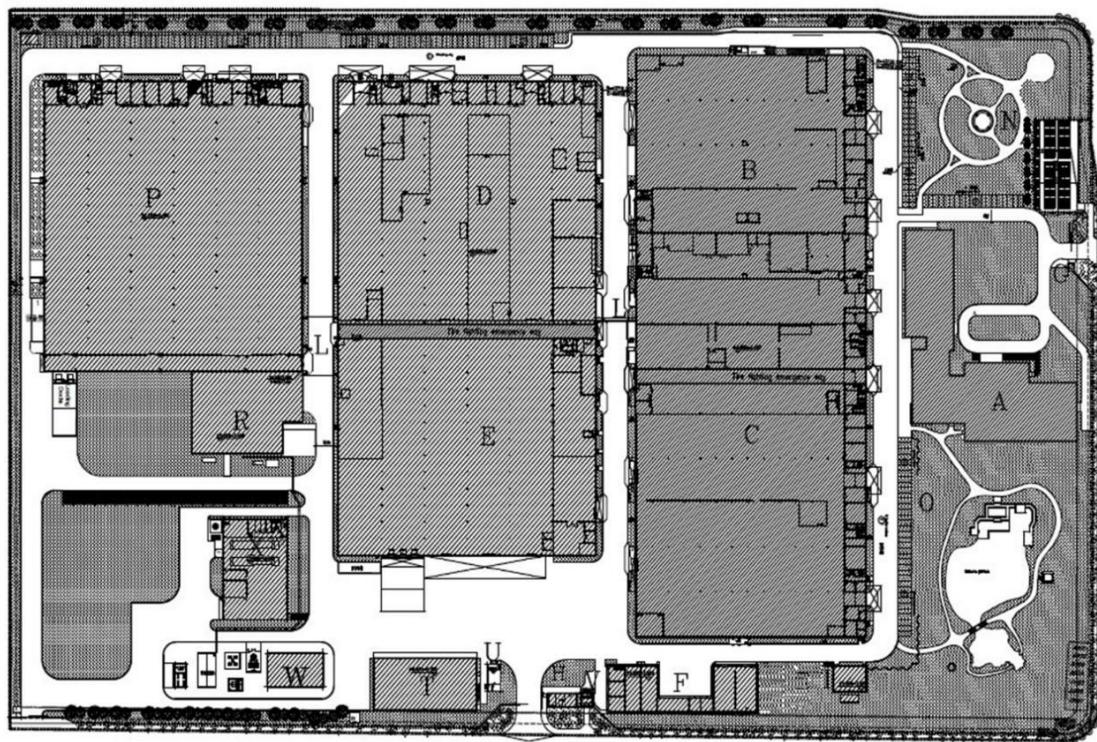
2. 总结隐患整改方案建议，包括设施设备提标改造、管理措施完善建议等；

3. 包括监测点位、时间、频次、监测介质、采样深度、监测因子等。

8 附图附件

1. 平面布置图
2. 地下管线平面图
3. 重点场所及重点设施设备分布图
4. 现场隐患排查照片记录
5. 隐患整改照片记录
6. 定期检查与日常维护记录

1. 平面布置图



2. 地下管线平面图

不涉及

3. 重点场所及重点设施设备分布图



w 栋甲类库



B 栋废水桶暂存区



P 栋危废房

4. 现场隐患排查照片记录



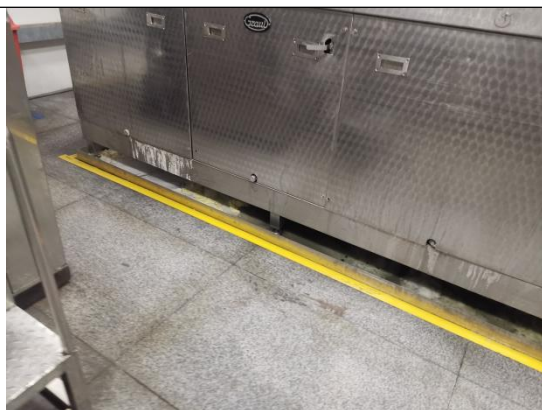
废水储存区



危废仓库



车间存储区



脱膜车间



清洗车间



危废仓库

5. 隐患整改照片记录

无。

7. 定期检查与日常维护记录

无。